



模具委托制造合同

合同编号: CG-20220311-01ZC

委托方: 西安光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

统一社会信用代码: 91610132MA6U02NH6X

受托方: 文安县恒德汽车座椅制造有限公司 (以下简称乙方)

统一社会信用代码: 91131026MA09U7NUX9

甲方委托乙方加工制造模具(见下列清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、模具清单 (货币单位: 人民币元)

| 序号 | 模具名称 | 模具单位 | 模具数量 | 未税总价(元) | 模具所生产品的 QAD 号 | 模具所生产品名称 | 备注 |
|---------|-------------------|------|------|-----------|---------------|-----------|------------------------|
| 1 | 底支架焊接总成 冲压模具 | 套 | 1 | 105900.00 | SHT0014197 | 底支架焊接总成 | 1 套包含多付模具, 清单详见附件 1 |
| 2 | 底支架焊接总成 焊胎 | 套 | 1 | 12200.00 | SHT0014197 | 底支架焊接总成 | 1 套包含多付焊胎, 清单详见附件 1 |
| 3 | 底支架焊接总成 检具 | 套 | 1 | 39100.00 | SHT0014197 | 底支架焊接总成 | 1 套包含多付检具, 清单详见附件 1 |
| 4 | 装车支架焊接总 成冲压模具 | 套 | 1 | 56600.00 | SHT0014229 | 装车支架焊接总成 | 1 套包含多付检具, 清单详见附件 1 |
| 5 | 装车支架焊接总 成焊胎 | 套 | 1 | 16000.00 | SHT0014229 | 装车支架焊接总成 | 1 套包含多付检具, 清单详见附件 1 |
| 6 | 装车支架焊接总 成检具 | 套 | 1 | 22500.00 | SHT0014229 | 装车支架焊接总成 | 1 套包含多付检具, 清单详见附件 1 |
| 7 | 副司机底座焊接 总成冲压模具 | 套 | 1 | 91700.00 | SHT0014227 | 副司机底座焊接总成 | 1 套包含多付检具, 清单详见附件 1 |
| 8 | 副司机底座焊接 总成焊胎 | 套 | 1 | 15020.00 | SHT0014227 | 副司机底座焊接总成 | 1 套包含多付检具, 清单详见附件 1 |
| 9 | 副司机底座焊接 总成检具 | 套 | 1 | 32500.00 | SHT0014227 | 副司机底座焊接总成 | 1 套包含多付检具, 清单详见附件 1 |
| 合计(未税): | | | 9 | 391520.00 | —— | —— | —— |

含 13% 增值税金额: 442417.60; 金额大写: 肆拾肆万贰仟肆佰壹拾柒元整